

# Eckpunkte der dualen Ausbildung zum/zur Behälter- und Apparatebauer/-in nach Ausbildungsordnung vom 02. Januar 2018.

## Betriebliche Ausbildung

erfolgt in einem Gewerbebetrieb des Behälter- und Apparatebauer-Handwerks.

## Überbetriebliche Ausbildung

erfolgt in 10 überbetrieblichen „Lehrlingsunterweisungen“ (ÜLU).

## Berufsschulische Ausbildung

erfolgt ab dem 1. Ausbildungsjahr in 14 Lernfeldern (LF).

### **Integrative Fertigkeiten, Kenntnisse und Fertigkeiten:**

- B1: Berufsbildung sowie Arbeits- und Tarifrecht;
- B2: Aufbau und Organisation des Ausbildungsbetriebes;
- B3: Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit;
- B4: Umweltschutz.

### **Berufsprofilgebende Fertigkeiten, Kenntnisse und Fertigkeiten:**

1. und 2. Ausbildungsjahr	A1: Planen und Vorbereiten von Herstellungsprozessen und Arbeitsabläufen;	G-FUE/04: Fügen und Umformen, Metall-Schutzgasschweißen MAG-St (1 Woche);	LF1: Bauelemente mit handgeführten Werkzeugen fertigen (80 UE);
	A2: Einsetzen von betrieblicher und technischer Kommunikation;	G-FEIN1/04: Fügen und Umformen (1 Woche);	LF2: Bauelemente mit Maschinen fertigen (80 UE);
	A3: Herstellen von Bauteilen für Apparate, Behälter und Rohrleitungssysteme;	G-IH3/03: Elektrotechnik und deren Sicherheitsmaßnahmen (1 Woche);	LF3: Baugruppen herstellen und montieren (80 UE);
	A4: Herstellen, Montieren und Demontieren von Baugruppen, Apparaten, Behältern und Rohrleitungssystemen;	G-MET/04: Arbeitssicherheit, Umweltschutz und Grundlagen der Metallverarbeitung (2 Woche);	LF4: Technische Systeme instand halten (80 UE);
	A5: Durchführen von Arbeits- und Schutzmaßnahmen;	FUE2/04: Schutzgasschweißen (1 Woche);	LF5: Behälter durch Umformen und Fügen herstellen (80 UE);
	A6: Behandeln und Schützen von Oberflächen;	FUE1/04: Fügen und thermisches Trennen, Elektro-Handschweißen (1 Woche).	LF6: Rohrleitungssysteme ändern (60 UE);
	A7: Durchführen von qualitätssichernden Maßnahmen;		LF7: Apparate durch Trennen und Fügen herstellen (80 UE);
	A8: Instandhalten von Bauteilen, Baugruppen, Apparaten, Behältern und Rohrleitungssystemen.		LF8: Apparate transportieren und aufstellen (60 UE).

### **Gesellenprüfung Teil 1: Rohrleitungsbau.**

3. und 4. Ausbildungsjahr	A1: Planen und Vorbereiten von Herstellungsprozessen und Arbeitsabläufen;	METKT1/04: Montieren und Prüfen von steuerungstechnischen Systemen (1 Woche);	LF9: Anlagenspezifische Behälter und Apparate herstellen (80 UE);
	A2: Einsetzen von betrieblicher und technischer Kommunikation;	METKT2/04: Bearbeiten von Leichtmetallen (2 Woche);	LF10: Anlagenspezifische Rohrleitungsbaugruppen vorfertigen und bereitstellen (80 UE);
	A3: Herstellen von Bauteilen für Apparate, Behälter und Rohrleitungssysteme;	FUE3/04: Schutzgasschweißen, MAG-St (1 Wochen);	LF11: Rohrleitungssysteme montieren und in Betrieb nehmen (60 UE);
	A4: Herstellen, Montieren und Demontieren von Baugruppen, Apparaten, Behältern und Rohrleitungssystemen;	IH1/03: Montagetechnik (1 Woche).	LF12: Teilsysteme zu Anlagen verbinden und in Betrieb nehmen (60 UE);
	A6: Behandeln und Schützen von Oberflächen;		LF13: Anlagen anpassen und optimieren (60 UE);
	A7: Durchführen von qualitätssichernden Maßnahmen;		LF14: Apparate, Behälter und Rohrleitungssysteme instandhalten (80 UE).
	A8: Instandhalten von Bauteilen, Baugruppen, Apparaten, Behältern und Rohrleitungssystemen.		

### **Gesellenprüfung Teil 2: Behälterbau, Anlagentechnik, Instandhaltung, Wirtschafts- u. Sozialkunde.**